

CONTROL PROTEKTOR CP150

BETRIEBSANLEITUNG

Diese Betriebsanleitung soll Sie mit der Handhabung vertraut Machen

Wir raten Ihnen diese Notiz gründlich vor Gebrauch durchzulesen.

Der CONTROL PROTECTOR CP 150 ermöglicht Ihnen auf eine genaue Art die Haltbarkeit des Silikonträgers: von Selbstklebebandetiketten in Rollen zu testen. Die Messungen erfolgten nach dem Prozess der ISO-Normen 1924. Dieses Gerät erlaubt auch die Messung der ganzen Breite des Silikonträgers. (Vollständige Breite der gestanzten Etikette).

Das Prüfgerät besteht aus einer motorbetriebenen Ziehbank und einem Mikroprozessorrechner. Der eingebaute Drucker liefert Ihnen ein schriftliches Testprotokoll. Die Handhabung des Messgerätes ist einfach. Diese Kontrollen sind nötig, um eine hochwertige Produktionsqualität zu erreichen Sie können die Abnahme des Silikonträgerwiderstandes abschätzen, die während der Herstellung der Etiketten erfolgt. Ebenfalls ersehen Sie auch die nötige Kraft, um das Zerreißen zu provozieren.

Diese Werte sind mitbestimmend für die Wahl und das Eichen eines Spendegegerätes. Die genormten Werte der Fabrikanten von Basis-material können jetzt auf einem Auftragsprotokoll erscheinen. Das Prüfgerät CP 150 gibt Ihnen die Möglichkeit, diesen Reisswert zu kontrollieren.

Inhaltsverzeichnis:

1. Vorsichtsmassnahmen	Seite 3
2. Anschluss des Gerätes	Seite 3
3. Einführung der Parameter	Seite 4
4. Reissmessung eines Silikonträgermusters	Seite 6
5. Drucker und schriftliches Testprotokoll	Seite 8
6. Technische Daten	Seite 9
7. Überwachungskontrolle	Seite 10
8. Test und Eichungskontrolle	Seite 10
9. Instandhaltung des "CONTROL PROTEKTOR CP150"	Seite 11
10. Hersteller des Silikonträgers. Genormte Werte	Seite 12

1. VORSICHTSMASSNAHMEN

1.1 Der Control Protektor CP150 ist ein genaues Messgerät. Er soll auf einem stabilen Platz stehen. Er darf nicht neben Heizquellen (Heizung, Ofen, usw..) platziert werden. Die Ziehbank und der Rechner sind mit rutschsicheren Gummifüssen versehen.

2. ANSCHLUSS DES GERÄTES

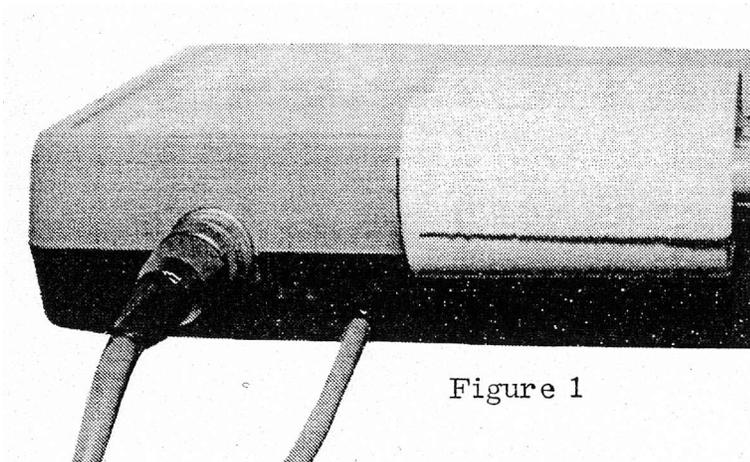
2.1 Anschliessen der beiden Kabeln, der die Ziehbank und den Rechner verbindet. (Fig. 1)

Das sind:

- a) Kabel der Messkraft.
- b) Speisespannungskabel 12 Volt DC.

Sie werden an der Rückseite des Rechners in die entsprechenden Steckdosen gesteckt.

2.2 Eine Rolle Papier soll immer in dem Drucker sein. Wenn das nicht der Fall ist, sehen Sie im Kapitel 7.0 nach.



WICHTICH: Das Laufen des Druckers ohne Papier kann den thermischen Druckkopf beschädigen.

2.4 Anschliessen der Netzkabel der Ziehbank an eine 220 Volt 50 Hz Steckdose.

2.5 Einschalten der beiden Geräte mittels Schlüssel- und Kippschalter auf jedem Apparat auf Stellung "ON". Der Kippschalter des Rechners wird ständig auf der Position "ON" bleiben und der Schlüsselschalter der Ziehbank wird nur als Hauptschalter benutzt.

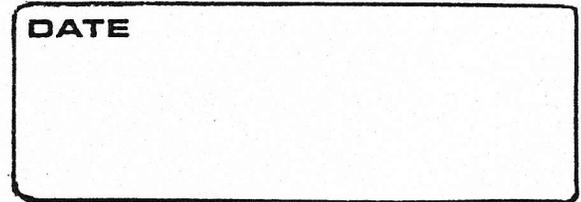
DER APPARAT IST SOMIT BETRIEBSFÄHIG.

3. EINFÜHRUNG DER DATEN

Der Rechner wird es Ihnen erleichtern. Jede Einführung der Daten wird durch Blinkzeichen angegeben.

3.1 DATUM

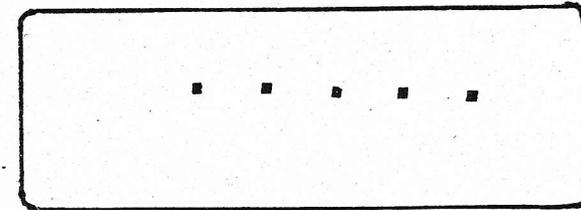
Beim Einschalten des Apparates erscheint blinkend das Wort "DATUM". Es ist möglich, "Tag-Monat-Jahr" im Rechner zu speichern. Dieses Datum wird am jedem gedruckten Test - Protokoll erscheinen.



Beispiel: Sie möchten das Datum des 30. Juni 1993 einführen. Drücken Sie auf die Tuten: 3-Q-V-6-V-9-3-V und somit ist das Datum eingeführt. Die Taste "V" erklärt für gültig, was auf der Tastatur getippt wurde. Beim Ausschalten des Gerätes bleibt zuletzt eingegebene Datum gespeichert. Beim neuen heutigen Einschalten sollen Sie direkt auf die Taste "R" drücken um den nächsten Schritt machen zu können.(§3.3)

3.3 HERSTELLUNGSNUMMER

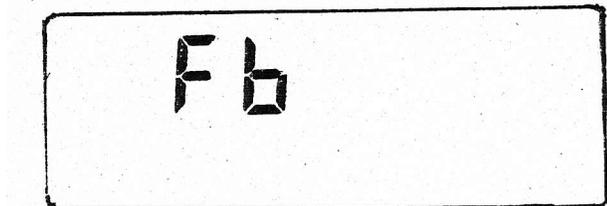
"....." Diese blinkenden Punkte ermöglichen die Herstellungsnummer einzuführen. Danach drücken Sie auf die Taste "V" (V =Gültigkeit).



3.4. WERT DES FABRIKANTEN

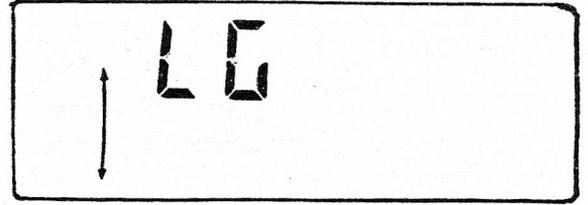
"Fb" ist der Reisswert des Silikonträgers. Jeder Fabrikant hat seine eigenen Werte.(siehe Seite 9). Das sind meistens Minimalwerte in KN/m.(Kilo-Newton pro Meterbreite)

Beispiel: Ein Fabrikant bestimmt die minimalwerte: 6,2 I KN/m. Drücken Sie auf die Tasten 6~2~ V);i(: (V =Gültigkeit). Das Komma stellt sich automatisch zwischen die beiden Zahlen.



3.5. BREITE DES SILIKONTRAEGERES

Der blinkende Pfeil ermöglicht die Silikonträgerbreite einzuführen. Der Wert wird in Millimeter eingegeben. Der Rechner kann damit den Reisswert :in KN/m umrechnen. (V = Gültigkeit).



DIESE WERTANGABE IST UNERLAESSLICH UM DEN REISSWERT IN KN/m AUSZURECHNEN.

NB: Alle falsch eingeführten Werte können gelöscht werden, so lange sie noch nicht durch einen Druck auf die Taste "V" gültig gemacht wurden.

Nach dem letzten Druck auf die Taste "V" (Gültigkeit) wird der Drucker des Rechners automatisch eine Zusammenfassung der eingeführten Daten schreiben" sowie -Datum- Messungsnummer-Anschrift- Herstellungsnummer- Reisswert des Fabrikanten- Breite des Silikonträgers.